



# QUELLES FORMATIONS CHOISIR ?

→ SOUDAGE

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE

 <b>INITIATION</b>	 <b>PERFECTIONNEMENT</b>	<b>RÉFÉRENTIELS DE QUALIFICATIONS</b>	
<b>ÉLECTRODE ENROBÉE - PROCÉDÉ 111</b>			
Pratiquer le Soudage à l'Arc électrique avec Électrode Enrobée (SAEE) - Initiation Réf. SD/A001	Pratiquer le Soudage à l'Arc électrique avec Électrode Enrobée (SAEE) - Perfectionnement Réf. SD/A011		
<b>TIG - PROCÉDÉ 141</b>			
Pratiquer le soudage TIG - Initiation Réf. SD/A002	Pratiquer le soudage TIG - Perfectionnement Réf. SD/A012	Selon les procédés : - ISO 9606-1 à 5 - ASME IX - ISO 24394 - RCC-M  Recyclage tous les 2 ou 3 ans suivant le référentiel	
<b>MAG/MIG - PROCÉDÉ 131/135</b>			
Pratiquer le soudage MIG ou MAG - Initiation Réf. SD/A003	Pratiquer le soudage MIG ou MAG - Perfectionnement Réf. SD/A013		
<b>FIL FOURRÉ AVEC GAZ - PROCÉDÉ 136/138</b>			
Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz - Initiation Réf. SD/A006	Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz - Perfectionnement Réf. SD/A016		
<b>SOUDAGE CHALUMEAU - PROCÉDÉ 311</b>			
Pratiquer le soudage au chalumeau oxyacétylénique - Initiation Réf. SD/F001	Pratiquer le soudage au chalumeau oxyacétylénique - Perfectionnement Réf. SD/F011	ISO 9606-1 / ATG B540.9  Recyclage tous les 2 ou 3 ans suivant le référentiel	
<b>BRASAGE CHALUMEAU - PROCÉDÉ 912</b>			
Pratiquer le brasage capillaire fort et/ou le soudobrasage Réf. SD/F012		ATG B540.9 / ISO 13585 / Recyclage tous les 3 ans	
<b>SOUDAGE DES PLASTIQUES</b>			
Pratiquer l'électrosoudage sur canalisation en PolyEthylène (PE) Réf. SD/P001 Pratiquer le soudage au chalumeau air chaud des matières thermoplastiques Réf. SD/P002		ATG B527.9 Recyclage tous les 3 ans EN 13067	



Nota : l'épreuve de qualification peut être demandée



## MÉTHODES DE CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

 <p><b>PRÉPARATION À LA CERTIFICATION NIVEAU 2</b></p>	 <p><b>PRÉPARATION À LA RECERTIFICATION NIVEAU 2</b></p>	 <p><b>FORMATION SANS PRÉPARATION À UNE CERTIFICATION</b></p>
<b>VISUEL DIRECT - PROCÉDÉ VT</b>		
		Contrôler visuellement des assemblages soudés <b>Réf. CN/V001</b>
<b>RESSUAGE - PROCÉDÉ PT</b>		
Contrôler par ressuage - Préparation à la certification niveau 2 <b>Réf. CN/R002</b>	Contrôler par ressuage - Préparation à l'examen de recertification niveau 2 <b>Réf. CN/R003</b>	Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels <b>Réf. CN/X001</b>
<b>MAGNÉTOSCOPIE - PROCÉDÉ MT</b>		
Contrôler par magnétoscopie - Préparation à la certification niveau 2 <b>Réf. CN/M002</b>	Contrôler par magnétoscopie - Préparation à l'examen de recertification niveau 2 <b>Réf. CN/M003</b>	Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels <b>Réf. CN/X001</b>
<b>RADIOGRAPHIE - PROCÉDÉ RT</b>		
		Interpréter des radiogrammes de joints soudés <b>Réf. CN/G004</b>  Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels <b>Réf. CN/X001</b>
<b>ULTRASONS - PROCÉDÉ UT</b>		
Contrôler par ultrasons - Préparation à la certification niveau 2 <b>Réf. CN/U002</b>	Contrôler par ultrasons - Préparation à la recertification niveau 2 <b>Réf. CN/U003</b>	Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels <b>Réf. CN/X001</b>

Nota : l'épreuve de qualification peut être demandée

## TECHNOLOGIE DU SOUDAGE

 <p><b>INITIATION</b></p>	 <p><b>PERFECTIONNEMENT</b></p>
<b>TECHNOLOGIE DU SOUDAGE</b>	
Comprendre la technologie du soudage et son organisation dans l'entreprise <b>Réf. SD/X011</b>  Rédiger et vérifier un cahier de soudage <b>Réf. SD/X013</b>  Acquérir les fondamentaux de la métallurgie des matériaux métalliques Option pour les matériaux non ferreux <b>Réf. ME/X002</b>	Spécialiste International en Soudage (IWS) - Diplôme IWS délivré par l'Association Française du Soudage <b>Réf. SD/Z020 CPF</b>  Technologue International en Soudage (IWT) - Diplôme IWT délivré par l'Association Française du Soudage <b>Réf. SD/Z030 CPF</b>  Technologue International en Soudage (IWT) - Passerelle IWS vers IWT <b>Réf. SD/Z031 CPF</b>