





QUELLES FORMATIONS CHOISIR ?

→ SOUDAGE

PROCÉDÉS DE SOUDAGE




 INITIATION	 PERFECTIONNEMENT	RÉFÉRENTIELS DE QUALIFICATIONS	
ÉLECTRODE ENROBÉE - PROCÉDÉ 111			
Pratiquer le Soudage à l'Arc électrique avec Électrode Enrobée (SAEE) - Initiation Réf. SD/A001	Pratiquer le Soudage à l'Arc électrique avec Électrode Enrobée (SAEE) - Perfectionnement Réf. SD/A011		
TIG - PROCÉDÉ 141			
Pratiquer le soudage TIG - Initiation Réf. SD/A002	Pratiquer le soudage TIG - Perfectionnement Réf. SD/A012	Selon les procédés : - ISO 9606-1 à 5 - ASME IX - ISO 24394 - RCC-M Recyclage tous les 2 ou 3 ans suivant le référentiel	
MAG/MIG - PROCÉDÉ 131/135			
Pratiquer le soudage MIG ou MAG - Initiation Réf. SD/A003	Pratiquer le soudage MIG ou MAG - Perfectionnement Réf. SD/A013		
FIL FOURRÉ AVEC GAZ - PROCÉDÉ 136/138			
Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz - Initiation Réf. SD/A006	Pratiquer le soudage fil fourré avec gaz - Perfectionnement Réf. SD/A016		
SOUDAGE CHALUMEAU - PROCÉDÉ 311			
Pratiquer le soudage au chalumeau oxyacétylénique - Initiation Réf. SD/F001	Pratiquer le soudage au chalumeau oxyacétylénique - Perfectionnement Réf. SD/F011	ISO 9606-1 / ATG B540.9 Recyclage tous les 2 ou 3 ans suivant le référentiel	
BRASAGE CHALUMEAU - PROCÉDÉ 912			
Pratiquer le brasage capillaire fort et/ou le soudobrasage Réf. SD/F012		ATG B540.9 / ISO 13585 / Recyclage tous les 3 ans	
SOUDAGE DES PLASTIQUES			
Pratiquer l'électrosoudage sur canalisation en PolyEthylène (PE) Réf. SD/P001 Pratiquer le soudage au chalumeau air chaud des matières thermoplastiques Réf. SD/P002		ATG B527.9 Recyclage tous les 3 ans EN 13067	



Nota : L'épreuve de qualification peut être demandée



MÉTHODES DE CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

 <p>PRÉPARATION À LA CERTIFICATION NIVEAU 2</p>	 <p>PRÉPARATION À LA RECERTIFICATION NIVEAU 2</p>	 <p>FORMATION SANS PRÉPARATION À UNE CERTIFICATION</p>
VISUEL DIRECT - PROCÉDÉ VT		Contrôler visuellement des assemblages soudés Réf. CN/V001
RESSUAGE - PROCÉDÉ PT		Contrôler par ressuage - Préparation à la certification niveau 2 Réf. CN/R002
Contrôler par ressuage - Préparation à la certification niveau 2 Réf. CN/R002	Contrôler par ressuage - Préparation à l'examen de recertification niveau 2 Réf. CN/R003	Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels Réf. CN/X001
MAGNÉTOSCOPIE - PROCÉDÉ MT		Contrôler par magnétoscopie - Préparation à la certification niveau 2 Réf. CN/M002
Contrôler par magnétoscopie - Préparation à la certification niveau 2 Réf. CN/M002	Contrôler par magnétoscopie - Préparation à l'examen de recertification niveau 2 Réf. CN/M003	Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels Réf. CN/X001
RADIOGRAPHIE - PROCÉDÉ RT		Interpréter des radiogrammes de joints soudés Réf. CN/G004
Contrôler par ultrasons - Préparation à la certification niveau 2 Réf. CN/U002	Contrôler par ultrasons - Préparation à la recertification niveau 2 Réf. CN/U003	Reconnaître et comprendre les méthodes de contrôles non destructifs conventionnels Réf. CN/X001

Nota : l'épreuve de qualification peut être demandée

TECHNOLOGIE DU SOUDAGE

 <p>INITIATION</p>	 <p>PERFECTIONNEMENT</p>
TECHNOLOGIE DU SOUDAGE	
Comprendre la technologie du soudage et son organisation dans l'entreprise Réf. SD/X011	Spécialiste International en Soudage (IWS) - Diplôme IWS délivré par l'Association Française du Soudage Réf. SD/Z020 CPF
Rédiger et vérifier un cahier de soudage Réf. SD/X013	Technologue International en Soudage (IWT) - Diplôme IWT délivré par l'Association Française du Soudage Réf. SD/Z030 CPF
Acquérir les fondamentaux de la métallurgie des matériaux métalliques Option pour les matériaux non ferreux Réf. ME/X002	Technologue International en Soudage (IWT) - Passerelle IWS vers IWT Réf. SD/Z031 CPF