

# Fabricantes: rendimiento y seguridad para sus nuevos equipos

## Asistencia técnica - evaluación - inspección

La detección precoz de deficiencias técnicas a lo largo del proceso de producción le ayuda a evitar retrasos y costes y a mejorar su rendimiento.

**Usted diseña y/o fabrica un equipo para el mercado o para su propio uso**, sequispos a presión u otros productos.

Si su equipo se comercializa en su propio país o a escala internacional:

- Se enfrenta a un calendario apretado y a expectativas de alta calidad.
- Es su responsabilidad cumplir diversas normativas nacionales e internacionales, que no necesariamente sabe cómo abordar.

**¿Está seguro de que conoce y domina las normas aplicables y qué medidas puede tomar para garantizar su cumplimiento?**

**¿Cómo le ayudan a supervisar y mejorar su proyecto?**

**Apave, grupo internacional especializado en la gestión de riesgos con más de 150 años de experiencia, está a su lado.**

Nuestros expertos le ayudan a evaluar y garantizar la seguridad, protección, calidad, disponibilidad, fiabilidad, mantenibilidad de sus nuevos equipos, de acuerdo con:

- El entorno y los países a los que están destinados.
- Los reglamentos, códigos y normas pertinentes o aplicables en función de los riesgos que presentan.

**Apave, como organismo reconocido, puede desempeñar diferentes funciones:**

- Inspección de tercera parte
- Inspección de segunda parte
- Asistencia técnica



# La solución de Apave

Fabricantes: rendimiento y seguridad para sus nuevos equipos

Apave le ayuda a centrarse en sus prioridades, y puede apoyarle desde el inicio de su proyecto

## Elección de proveedores

- Conformidad 360°: presentación reglamentaria y normativa, exigencias del cliente
- Asistencia en la redacción de los expedientes de consulta para el alineamiento técnico de sus proveedores
- Ayuda en el proceso de evaluación y toma de decisiones
- Auditorías de proveedores

## Durante la fase de diseño

- Análisis de riesgos
- Revisión del expediente de diseño
- Comprobación de la conformidad del producto con las especificaciones
- Verificación de la seguridad en relación con las directivas y normas aplicables (CE, ISO, UKCA, ASME, etc.)
- Trazabilidad del material utilizado para fabricar el equipo
- Evaluación de la conformidad con los requisitos aplicables

## Durante la fase de fabricación

- Comprobar el cumplimiento de los procesos descritos en el pliego de condiciones
- Realizar mediciones físicas específicas para demostrar que se cumplen determinados requisitos
- Control de fabricación
- FAT (Prueba de aceptación en fábrica)
- Evaluación de la conformidad con los requisitos y normas aplicables (CE, ISO, UKCA, ASME, ASNT, etc.)

## Expedición

- Inspección previa al envío
- CLC (Control de carga centralizado)
- Supervisión de la recepción de los equipos en destino

## Fase de instalación

- SAT (Prueba de aceptación in situ)
- Evaluación de la conformidad con los requisitos y normas aplicables (CE, UKCA, ASME, etc.)



## Nuestras ventajas

- + Organización independiente de inspección por terceros con reconocimiento internacional: no vendemos equipos ni soluciones y no realizamos operaciones de mantenimiento
- + Una red de representantes en todo el mundo:
  - **Europa:** Francia, Italia, España, Bélgica, Reino Unido...
  - **Asia:** China, India, Vietnam, Japón, Corea del Sur, Tailandia, Malasia, Singapur...
  - **Oriente Medio:** Arabia Saudí, Dubai, Qatar, Emiratos Árabes Unidos, Omán...
  - **África:** Marruecos, Túnez, Costa de Marfil, Senegal, Camerún...
  - **América:** Estados Unidos
- + Más de 50 años de experiencia en servicios de maquinaria, 150 años en equipos a presión
- + Nuestros valores: orientación al cliente, independencia, integridad y respeto, profesionalidad

Contacta **con nosotros**

[www.apave.com](http://www.apave.com)

[apave-international@apave.com](mailto:apave-international@apave.com)