

* Cette durée n'inclut pas le stage en entreprise

Soudeur(se) Industriel

Titre Professionnel en alternance

Se former et se qualifier au métier de soudeur(se)

Objectifs

- S'intégrer dans une équipe de réalisation d'ouvrages et d'ensembles métalliques
- Réaliser des soudures saines avec les procédés de soudage MAG et TIG
- Exploiter des documents techniques de soudage
- Réparer une soudure
- Manutentionner des ouvrages métalliques
- Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité
- Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage
- Réaliser la maintenance de premier niveau
- S'inscrire dans le dispositif qualité/sécurité/environnement de la production

Public concerné

- Toute personne souhaitant obtenir un Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel de niveau 3 en alternance.

Obligations réglementaires

- Disposer des qualifications de soudeurs requises en fonction de son secteur d'activité
- Norme NF EN ISO 9606-1

Le + métier

Mettre ses compétences au service de l'industrie dans différents domaines :

Aéronautique • Bâtiment • Travaux publics • Chimie et pétrochimie • Agro-alimentaire • Ferroviaire • Nucléaire • Appareils à pression • Tuyauterie • Plomberie • Chauffage • Froid commercial et industriel • Transport et distribution gaz • Produits chimiques • Hydrocarbures (pipelines) • Réseaux de chaleur • Pharmaceutique • Médical

Le + Apave

- + Chaque apprenant dispose d'un livret accueil sécurité soudage ainsi qu'un livret d'alternance
- + Des fiches techniques ISO 9606-1 et notices de postes spécifiques sont utilisées pour l'apprentissage
- + Individualisation du parcours suivant les acquis et les objectifs (test de pré-positionnement), dans nos écoles de soudure

Centre de formation

Programmation

Programme

Partie théorique

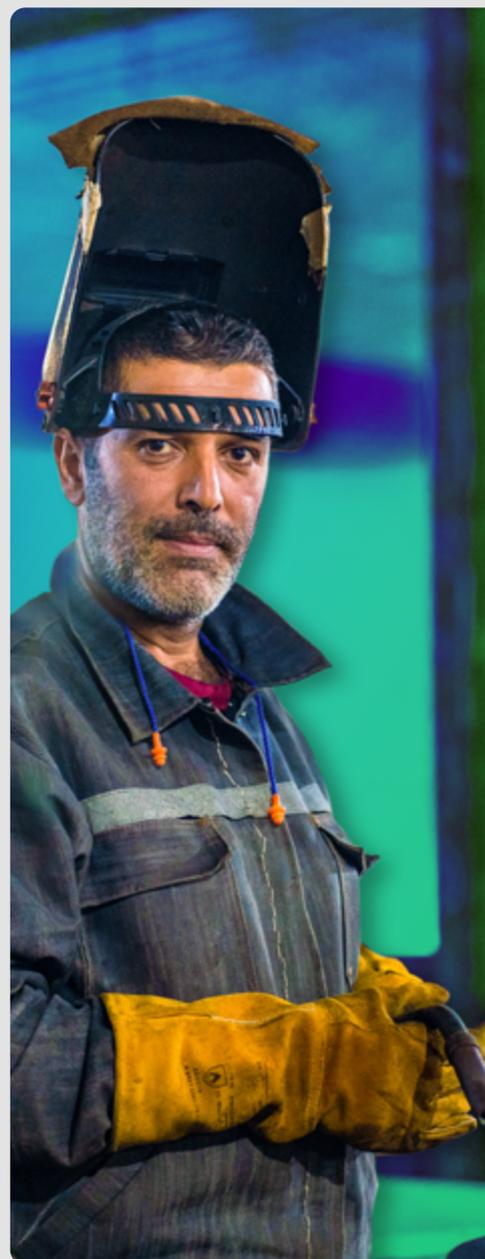
- Prévention des risques spécifiques au métier de soudeur
- Les fondamentaux du soudage
- Connaissance des procédés de soudage sélectionnés (141, 135)
- L'installation de soudage
- Le gaz de soudage
- Le générateur de soudage
- Les méthodes de soudage
- Les matériaux courants
- Les métaux d'apports et la conservation
- Techniques opératoires
- Outils et accessoires du soudeur
- Les contrôles associés
- Lecture de plan
- Lecture d'un DMOS et d'une QS
- Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité

Partie pratique

- Souder à plat ou en toutes positions sur aciers
- Exploitation des DMOS
- Réglage du poste de soudage
- Respect des consignes de sécurité
- Les différentes positions de soudage (plat, corniche, verticale montante, plafond...)
- Réalisation de différents types d'assemblages sur tôles : angulaires, bout à bout sur support, bout à bout avec reprise envers...
- Réalisation de différents types d'assemblages sur tubes : piquage, bout à bout sur support et sans support
- Contrôle visuel des assemblages soudés
- Maintenance des équipements
- Réparer une soudure
- Manutentionner des ouvrages métalliques
- Réaliser les contrôles avant pendant et après soudage

Validation de la formation

- Formation en alternance avec périodes en entreprise
- Titre Professionnel : RNCP34502
- Qualifications soudeurs selon la norme NF EN ISO 9606-1 (en option)



Nous **contacter**

france.apave.com

0805 62 5000