

Contrôle Non Destructif

Inspection des bacs de stockage de liquides inflammables ou dangereux pour l'environnement

Inspection - Accompagnement technique - Pression - Matériaux

Maîtrise du vieillissement des bacs de stockage dans le cadre du plan de modernisation des installations industrielles

Les incidents et accidents relatifs aux réservoirs de stockage de produits pétroliers ont conduit le Ministère de la transition écologique à mettre en place un plan de modernisation des installations industrielles intégrant une thématique « maîtrise du vieillissement des bacs de stockage ».

Ce plan est mis en application par :

- L'arrêté du 4 octobre 2010.
- L'arrêté du 3 octobre 2010 pour les bacs de stockage aérien de liquide inflammable (ICPE, rubrique 1432).

S'appuyant sur son réseau d'experts métallurgistes et sur son expérience dans les méthodes END avancées, Apave propose de vous accompagner depuis le recensement et la constitution des états zéro, jusqu'à l'évaluation de l'intégrité de vos bacs de stockage.



L'offre Apave

Inspection des bacs de stockage

Apave peut vous aider à vérifier l'intégrité de vos bacs de stockage pour répondre aux exigences du plan de modernisation des installations industrielles.

Nos prestations :

- Rédaction de fiches de vie.
- Assistance à la constitution des dossiers techniques :
 - rédaction des plans d'inspection,
 - définition des plans d'inspection et mise en oeuvre d'une approche RBI,
 - inspection externe détaillée : périodicité 5 ans.
- Pour les bacs d'un volume supérieur à 100 m³ : inspection hors exploitation avec une périodicité de 10 ans.
- Inspection des accessoires et des tuyauteries avoisinantes par la technique des ondes guidées ultrasonores.
- Expertise par nos experts corrosion.
- Calcul de la tenue des équipements.
- Suivi et contrôle des réparations.
- Jaugeage et barémage des bacs.

Méthodologie d'inspection :

Conventionnelles

- Examen visuel externe et interne.
- Réalisation de relevés géométriques du réservoir, vérification de la verticalité, des déformations éventuelles de la robe ou de la présence de tassement différentiel.
- Mesures d'épaisseurs par ultrasons.
- Test des soudures par boîte à dépression.
- Ressuage et magnétoscopie.

Avancées

- **ACFM* de la soudure de liaison robe-fond et des soudures à clin des tôles de fond.**

La soudure d'angle d'assemblage de la première virole de robe avec la partie annulaire des tôles de fond est une zone sensible à l'amorçage de rupture et à la corrosion. La technique électromagnétique ACFM, 5 fois plus rapide que la magnétoscopie, permet sans contact la détection et le dimensionnement (longueur et profondeur) de fissure de surface, sans préparation de surface.

*ACFM : Alternating Current Field Measurement

• MFL** des tôles de fond : FloorScan.

Détection et cartographie à 100% de la corrosion des tôles du fond (corrosion externe au contact du sol et intérieure). Ce contrôle, effectué par analyse de la perte du flux magnétique, permet d'évaluer, d'identifier et de localiser de façon précise, les zones de corrosion.

** MFL : Magnetic Flux Leakage

Nos atouts

- + Un réseau de 150 experts du CND en France et 1 300 à l'international qui réalisent directement les essais sur site, sur vos équipements.
- + Des techniques innovantes et alternatives : précision des anomalies et défauts détectés, temps d'immobilisation réduit, recueil des données numériques*.
- + Une offre multi expertise unique en France et à l'international.

* uniquement pour les méthodes innovantes.

Tout savoir sur le CND



Nous contacter

Mohamed Boutayeb • 06 86 04 98 92
mohamed.boutayeb@apave.com

José Barreto • 06 50 03 27 56
jose.barreto@apave.com

www.apave.com