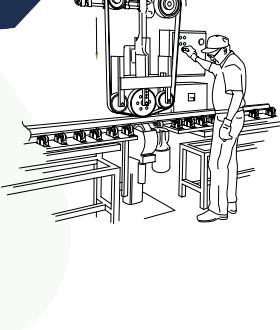


Accompagnement technique à la conformité, à la maîtrise des risques et à la performance des machines

Le savez-vous ?

Le parc machine en France est constitué de **400 000 machines**



L'âge moyen des machines augmente régulièrement en France



DES MACHINES PAS SI SÛRES

Elles causent chaque année **18 000 accidents**



50%

des machines du parc français ont été **modernisées** depuis leur mise sur le marché.

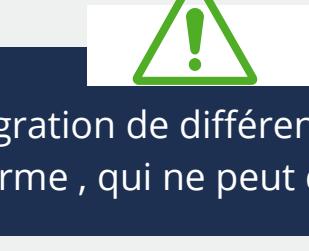
- Retrofit, intégration de nouvelles technologies
- Adaptation des productions
- Prise en compte de nouveaux risques (cybersécurité)
- Traitement de l'obsolescence

MISE SUR LE MARCHE DES MACHINES



Formalisation de la conformité : le marquage CE

Les machines mises sur le marché de l'**Union Européenne** doivent disposer d'un **marquage CE** au titre de la **Directive Machine (2006/42/CE)**.



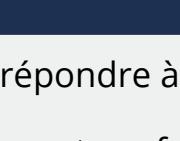
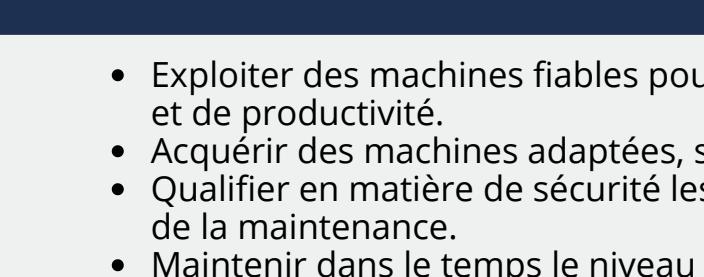
98% des machines mises sur le marché français sont auto-certifiées.

C'est le constructeur qui appose le marquage CE, sous sa propre responsabilité, sans obligation d'accompagnement par un organisme de contrôle tiers indépendant.



INTÉGRATION D'UNE MACHINE

L'intégration de différents équipements CE ne fait pas forcément un ensemble CE conforme, qui ne peut donc, dans ce cas, être mis en service en toute sécurité.



M1 + M2 + M3

CE?

Exploitants, vos enjeux pour votre parc machines :

- Exploiter des machines fiables pour répondre à vos objectifs de production et de productivité.
- Acquérir des machines adaptées, sûres et conformes.
- Qualifier en matière de sécurité les opérateurs chargés de la production et de la maintenance.
- Maintenir dans le temps le niveau de sécurité initial, y compris en cas de modification.

Pour vous aider à améliorer la gestion de la sécurité et la performance de vos machines, nous vous proposons des accompagnements techniques qui couvrent l'ensemble de leurs phases de vie.

1

CONCEPTION

2

FABRICATION

3

INTÉGRATION

4

EXPLOITATION

Pour clarifier votre besoin, et accompagner la prise de décision avec des éléments techniques.

Pour assurer le suivi de votre projet vis-à-vis du fabricant et du marquage CE.

Pour faciliter l'intégration de la machine dans son environnement et la prise en main par les opérateurs.

Pour prévenir l'exposition aux risques professionnels, maintenir la performance dans le temps, surveiller le vieillissement des machines pour limiter les arrêts de production.

[En savoir plus](#)



Contactez-nous à l'adresse contact-client@apave.com

Rendez-vous sur www.apave.fr