

## EUROCONTROL, S.A.

Dirección: C/ Cronos, 20, 2ª planta; 28037 Madrid  
 Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**  
 Actividad: **Ensayo**  
 Acreditación nº: **845/LE1878**  
 Fecha de entrada en vigor: 17/06/2011

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 12 fecha 20/05/2022)

#### ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

##### Ensayos no destructivos

##### Categoría I (Ensayos "in situ")

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Equipos metálicos sometidos a presión (Recalificación de depósitos GLP)	Emisión acústica	UNE-EN 14584 UNE-EN 12819 UNE-EN 12817
Uniones Soldadas	Inspección Visual	<u>ENSAYO:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 9</li> <li>• ASME IX QW-194</li> <li>• UNE-EN ISO 17637</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> </ul> <u>EVALUACIÓN</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII; Div. 1</li> <li>• ASME VIII; Div. 2</li> <li>• ASME III; NB</li> <li>• ASME III; NC</li> <li>• ASME III; ND</li> <li>• ASME III; NE</li> <li>• ASME III; NF</li> <li>• ASME III; NG</li> <li>• ASME IX</li> <li>• ASME I</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN-ISO 5817</li> <li>• UNE-EN ISO 15614-1</li> <li>• UNE-EN 287-1:2011</li> <li>• UNE-EN ISO 9606-1</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul>

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Fundición y materiales	Inspección Visual	<u>ENSAYO:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• UNE-EN 13018</li> </ul> <u>EVALUACIÓN</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• UNE-EN 1370</li> </ul>
Uniones Soldadas	Líquidos Penetrantes	<u>ENSAYO:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 6</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Parraf. NB-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Parraf. NC-5110</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Parraf. ND-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Parraf. NE-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Parraf. NF-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Parraf. NG-5110</li> <li>• ASME IX</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN ISO 3452-1</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul> <u>EVALUACIÓN</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div. 1 M. App.8</li> <li>• ASME VIII Div. 2 Par.7.5.7</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Parraf. NB-5350</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Parraf. NC-5350</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Parraf. ND-5350</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Parraf. NE-5350</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Parraf. NF-5350</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Parraf. NG-5350</li> <li>• ASME IX</li> <li>• ASME I A-270</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN-ISO 23277</li> <li>• UNE-EN ISO 15614-1</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul>

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Fundición y materiales	Líquidos Penetrantes	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 6</li> <li>• ASTM E165</li> <li>• UNE-EN ISO 3452-1</li> <li>• UNE-EN 10228-2</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div. 1 M. App.7</li> <li>• ASME VIII Div. 2 Art. Par. 3.8.2.2</li> <li>• ASME VIII Div. 2 Art. Par. 3.3.5</li> <li>• ASME VIII Div. 2 Art. Part 7</li> <li>• UNE-EN 10228-2</li> </ul>
Uniones Soldadas	Partículas Magnéticas	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 7</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Párraf. NB-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Párraf. NC-5110</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Párraf. ND-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Párraf. NE-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Párraf. NF-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Párraf. NG-5110</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN ISO 17638</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div. 1 M.App.6</li> <li>• ASME VIII Div. 2 Par. 7.5.6</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Párraf. NB-5340</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Párraf. NC-5340</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Párraf. ND-5340</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Párraf. NE-5340</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Párraf. NF-5340</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Párraf. NG-5340</li> <li>• ASME I A-260</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN-ISO 23278</li> <li>• UNE-EN ISO 15614-1</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul>

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Fundición y materiales	Partículas magnéticas	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 7</li> <li>• ASTM A-275/A-275M</li> <li>• UNE-EN 10228-1</li> <li>• UNE-EN ISO 9934-1</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div.1 M. App. 7</li> <li>• ASME VIII Div.2 Par. 3.8.2.2</li> <li>• ASME VIII Div.2 Par. 3.3.5</li> <li>• ASME VIII Div.2 Part. 7</li> <li>• ASTM E125-63</li> <li>• UNE-EN 10228-1</li> </ul>
Uniones Soldadas	Ultrasonidos	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 4</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Parraf. NB-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Parraf. NC-5110</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Parraf. ND-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Parraf. NE-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Parraf. NF-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Parraf. NG-5110</li> <li>• ASME IX</li> <li>• ASME I PW.11</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN-ISO 23279</li> <li>• UNE-EN-ISO 17640</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M Parte F</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div.1 M. Ap. 12</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Parraf. NB-5330</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Parraf. NC-5330</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Parraf. ND-5330</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Parraf. NE-5330</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Parraf. NF-5330</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Parraf. NG-5330</li> <li>• ASME IX QW-191.2</li> <li>• ASME I PW.11/52</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN ISO 15614-1</li> <li>• UNE-EN 9606-1</li> <li>• UNE-EN ISO 23279</li> <li>• UNE-EN ISO 11666</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul>

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Fundición y materiales	Ultrasonidos	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 5</li> <li>• ASME VIII Div.2 Par. 3.3.3</li> <li>• ASTM A-578/A-578M-07 (2012)</li> <li>• UNE-EN 10307</li> <li>• UNE-EN 10228-3</li> <li>• UNE-EN 10228-4</li> <li>• UNE-EN 12680-1</li> <li>• UNE-EN 10160</li> <li>• UNE-EN 10308</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div.1 M. Ap.7</li> <li>• ASME VIII Div.2 Par. 3.3.3</li> <li>• ASME VIII Div.2 Par. 3.8.2.2</li> <li>• ASTM A-578/A-578M-07 (2012)</li> <li>• UNE-EN 10307</li> <li>• UNE-EN 10228-3</li> <li>• UNE-EN 10228-4</li> <li>• UNE-EN 12680-1</li> <li>• UNE-EN 10160</li> <li>• UNE-EN 10308</li> </ul>
Uniones Soldadas	Radiografía Industrial	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 2</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Parraf. NB-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Parraf. NC-5110</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Parraf. ND-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Parraf. NE-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Parraf. NF-5110</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Parraf. NG-5110</li> <li>• ASME I PW.11/51</li> <li>• ASME B31.1</li> <li>• ASME B31.3</li> <li>• UNE-EN 1435:1998</li> <li>• UNE-EN 1435/1M:2002</li> <li>• UNE-EN 1435/A2:2006</li> <li>• UNE-EN ISO 17636-1</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div.1 Art. UW-51 y UW-52 Ap. 4 y 7</li> <li>• ASME VIII Div.2 Part 7</li> <li>• ASME IX QW-191.1</li> <li>• ASME III Subsec. NB Art. NB-5000 Parraf. NB-5320</li> <li>• ASME III Subsec. NC Art. NC-5000 Parraf. NC-5320</li> <li>• ASME III Subsec. ND Art. ND-5000 Parraf. ND-5320</li> <li>• ASME III Subsec. NE Art. NE-5000 Parraf. NE-5320</li> </ul>

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME III Subsec. NF Art. NF-5000 Parraf. NF-5320</li> <li>• ASME III Subsec. NG Art. NG-5000 Parraf. NG-5320</li> <li>• ASME I Art. PW-51</li> <li>• ASME B31.1 Par. 136.4</li> <li>• ASME B31.3 Par. 341.3.2</li> <li>• UNE EN 12517-1:2006</li> <li>• UNE EN 12517-2:2010</li> <li>• UNE-EN ISO 10675-1</li> <li>• UNE-EN ISO 10675-2</li> <li>• UNE-EN ISO 15614-1</li> <li>• UNE-EN 287-1:2011</li> <li>• UNE-EN 9606-1</li> <li>• AWS D1.1/D1.1M</li> </ul>
Fundición y materiales	Radiografía Industrial	<p><u>ENSAYO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME V Art. 2</li> <li>• ASME VIII Div.1 M. Ap.7</li> <li>• UNE-EN-ISO 5579</li> <li>• UNE-EN 12681-1</li> </ul> <p><u>EVALUACIÓN</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASME VIII Div.1 M. Ap.7</li> <li>• ASME VIII Div.2 Par. 3.8.2.2</li> <li>• ASTM E446</li> <li>• ASTM E186</li> <li>• UNE-EN 12681-1</li> </ul>

**Emplazamientos desde los que se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:**

COMUNIDAD AUTÓNOMA	PROVINCIA - MUNICIPIO
Cantabria:	- Cantabria - Guarnizo
Comunidad de Madrid:	- Madrid - Móstoles