

## I- SITUATION DANS L'ORGANISATION

### 1.1 Positionnement hiérarchique :

<i>Fonction des supérieurs hiérarchiques</i>	(N+2) : Responsable unité Inspection
	(N+1) : Responsable de service PRESSION
<i>Fonction des personnes placées sous votre autorité :</i>	N/A

### 1.2 Relations fonctionnelles :

<i>Nom des entités avec qui vous collaborez régulièrement :</i>	
<i>Date limite de dépôt</i>	31 janvier 2025

## II- MISSION OU RAISON D'ÊTRE DU POSTE

Le titulaire du poste est chargé d'assurer la maintenance, la surveillance, les essais, et la conformité des équipements soumis à des réglementations spécifiques (réservoirs, chaudières, circuits hydrauliques, etc.). Il veille à leur sécurité, leur bon fonctionnement, et leur durabilité

## III- DESCRIPTION DES ACTIVITES PRINCIPALES

### Technique et production :

- **Inspection et maintenance :**
  - Réaliser les inspections périodiques des équipements selon les normes en vigueur.
  - Détecter et diagnostiquer les défauts ou pannes.
  - Effectuer les opérations de maintenance préventive et curative.
- **Contrôle de conformité :**
  - S'assurer du respect des réglementations techniques et des normes applicables.
  - Participer aux épreuves de mise en pression et de fonctionnement des équipements.
- **Documentation et rapport :**
  - Tenir à jour les dossiers techniques des équipements.
  - Rédiger des rapports d'intervention et des comptes rendus d'essais.

### Relation clients :

- Représentant(e) d'Apave auprès de nos clients, vous faites preuve d'écoute et de conseils.
- Contribuer à la fidélisation des clients sur le territoire.

### Dimension commerciale

- Prospecte, élabore les offres commerciales et en assure le suivi
- Répond pertinemment à toute demande de clients relevant de ses compétences

### Système QSE :

- Respecter et appliquer les consignes SSE en lien avec les équipements sous pression
- Veiller au respect du cadre de collaboration convenu avec les acteurs externes

- Evalue les risques dans le cadre de ses missions en lien avec le Service QHSE pour en assurer la prévention et prendre les dispositions nécessaires
- Se soumet au respect des procédures APAVE

Cette liste n'est pas limitative.

## IV- INDICATEURS DE PERFORMANCE

- Respect des plannings, des délais livrables clients
- Qualité du travail et Satisfaction Client
- Chiffre d'affaires du Service Inspection Pression
- Pas de dysfonctionnements et de réclamation clients liés l'activité

## V- PROFIL DU POSTE

- **Formation requise pour le poste :** De formation Bac+2/+3 (Formation BTS / DUT) formation supérieure dans un domaine technique (chaudronnerie, Métallurgie, Soudage ou maintenance...)
- Maîtrise des logiciels de bureautique (Word et Excel)

**Expérience souhaitée pour le poste** (*en termes de durée et de contenu*) : 3 à 5 ans minimum d'expérience en travaux neufs, exploitation ou maintenance d'équipements sous pression ou dans un poste similaire

### Connaissances et aptitudes requises pour tenir le poste

- Permis de conduire obligatoire (Des déplacements sont à prévoir).
- Certificats ou habilitations (par exemple, habilitation pression, CACES) sont un atout

### **Compétences requises :**

- **Techniques :**
  - Maîtrise des réglementations relatives aux équipements sous pression.
  - Connaissance des techniques de diagnostic et de maintenance.
  - Capacité à lire et interpréter des schémas techniques.
- **Organisationnelles :**
  - Sens de l'organisation et rigueur dans l'exécution des tâches.
  - Aptitude à prioriser et à gérer plusieurs interventions en parallèle.
- **Relationnelles :**
  - Capacité à travailler en équipe et à collaborer avec d'autres départements.
- Bonne communication pour échanger avec les clients et les auditeurs externes

### **Conditions de travail :**

- Travail en atelier, sur site industriel ou chez les clients.
- Possibilité de déplacements selon les projets.
- Respect des équipements de protection individuelle (EPI).

### Contraintes / risques principaux liés au poste

- Horaires de travail décalés/ Travaux de nuit
- Travail sur écran
- Risques liés aux postures de travail et à la manipulation/manutention du matériel technique
- Risques liés aux rayons ionisants

- Risques liés aux déplacements
- Risques liés aux sites et chantiers des clients